



Ihr guter Draht zu
Qualitätsprodukten.

*Aradığınız kalite ise
doğru adrestesiniz!*

We are a
live wire!



Runddrähte

Yuvarlak Teller

Round Wire

Vierkantdrähte

Kare

Square wire

D-Profildrähte

D Profil

D-profile wire

Rechteckdrähte

Dikdörtgen

Rectangle wire

Flachdrähte

Düz Lama

Flat wire

Dreieckdrähte

Üçgen

Triangle wire

Ovaldrähte

Oval

Oval wire

Trapezdrähte

Trapez

Trapeze wire

Sie suchen Qualitätsprofile mit einem Service, der auf Draht ist?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse.

Sie suchen Qualitätsprodukte mit einem Service, der auf Draht ist?

Dann sind Sie bei uns an der richtigen Adresse.

*Aradığınız kalite ise
Aradığınız kalite ise doğru adrestesiniz !
doğru adrestesiniz !*

Are you looking for quality products
in connection with a service that is a live wire?

We are the right place for you.

*Are you looking for
quality profiles in connection
with a service that is a live wire?
We are the right place for you.*

Inhalt	2	Qualität / Kalite / quality	12	and. Profildrähte / Diğer Profil Teller / other profile wires
	3	Unternehmensprofil / Tanitim / company profile	13-15	Werkstoffe / Malzemeler / materials
	4	Qualität im Detail / Kalite / quality in detail	16	Prüfung / Testler / testing
	5	Produktion / Üretim / production	17	Anwendung / Kullanım alanları / applications
	6-9	Runddrähte / Yuvarlak Teller / round wires	18	Verpackung / Paketleme / packaging
	10	Flach-, Halbrunddrähte / Yatsı Teller / flat wires	19	Spulen, Rollen / Bobinler / coils
	11	Vierkantdrähte / Kare Teller / square Wires	20	Kontakt / Kontak / contact

Unternehmensprofil AT Wire

Unsere Firma hat ihre Tätigkeit in Iserlohn/Deutschland unter dem Namen AT WIRE und der Leitung von Herrn İlhami Atalay im Jahr 2002 begonnen.

Wir produzieren für Sie Runddrähte und Profildrähte aus Edelstahl, Federstahl, Kohlenstoffstählen und anderen Legierungen unter Berücksichtigung der von Ihnen geforderten Normen und Toleranzen, wobei die Kundenzufriedenheit bei uns immer an oberster Stelle steht.

Durch unseren Umzug Anfang September 2014 in unser größeres Firmengebäude an der "Dahler Straße" in Altena, konnten wir die Produktions- und Lagerfläche vergrößern und zusätzlich unser Sortiment erweitern, in dem wir den Drahtzug mit in unser Fertigungsprogramm aufgenommen haben.

TANITIM AT Wire

Biz Yuvarlak Profil Tellerimizi Karbon Çeliği, Demir, Yaylık Çeliği. Paslanmaz ve özel alaşımlı malzemelerden Norm ve Tolerans göre üretiyoruz. Bizimçin Esas olan Koşulsuz Müşteri Memluniyetidir. Eylül 2014'te taşındığımız yeni binamızda üretim programımızı Tel çekme ile genişlettik.

Company profile AT Wire

Our firm has started its activity in Iserlohn, Germany in 2002 with the name AT WIRE under the leadership of Mr. İlhami Atalay.

We manufacture a wide range of cold rolled flat and profile wires. We shape round wires, for example out of stainless steel, spring steel, high-carbon steel and other alloys, taking into account your standards and tolerances.

In early September 2014 we moved to our new location "Dahler Straße" in Altena, where we could increase our production and storage areas. With this new won space we expanded our product range with our new drawing department.

Gesamtfläche Toplam Alan Total Area	9.000 m ²
Produktionsfläche Üretim Alanı Production Area	6.000 m ²
Lagerfläche Depo Alanı Storage Area	3.000 m ²
Mitarbeiter Personel Staff	40
Kapazität Kapasite Capacity	5.000 Ton - Jahr / Yıl / Year

Die Firma AT WIRE konnte erfolgreich ihren Platz im drahtproduzierenden Sektor einnehmen, indem sie sich auf die Herstellung von quadratischen, Flach-, Halbrund-, Fünfeck- und -Runddrähten sowie Rechteck, Dreieck-, Trapez- und -Profildrähten unter Berücksichtigung des Qualitätssicherungssystems nach **ISO 9001:2008 (2015)** spezialisierte.

AT WIRE Lama, D Profil, Yuvarlak, Kare Tel, Yuvarlak Tel, Balık Sırtı, Beşgen, Dikdörtgen, Üçgen, Trapez ve profilleri ISO 9001:2008 (2015) Kalite Güvence Sistemi ile üretimini yaparak sektörde söz sahibi olmayı başarmıştır.

AT WIRE could successfully take its place in the wire manufacturing sector by specializing on the production of round wires and various sorts of profile wires like square, round, flat, half-round, pentagon, triangular, trapeze and other profile wires, taking account into the quality system **ISO 9001:2008 (2015)**.

Unser Profil: ausgeprägtes Qualitätsbewußtsein

Seit Beginn unserer Tätigkeit bis heute dienen (und dienen) uns die Werte, die wir zusammen mit unseren Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern gewonnen haben, als Wegweiser.

Für uns steht die Kundenzufriedenheit immer an oberster Stelle.

In unserer Qualitätsabteilung führen wir mit unseren gefertigten Produkten unterschiedliche Prüfungen durch.

Chemischer Analyse-Test: hierbei wird die chemische Analyse des Rohstofflieferanten mit unseren Bestell- bzw. Normvorgaben verglichen.

Mechanischer Analyse-Test: mit entsprechendem Equipment werden Zug- und Spannungstests durchgeführt. Auch Prüfungen von Radius, Härte, Toleranzen, Querschnittsverengungen und Dehnungen werden vorgenommen.

Bei der Oberflächenkontrolle werden Makro- und Mikroprüfungen durchgeführt.

Die Ergebnisse werden für alle Produkte festgehalten und anhand von Werkzeugeugnissen zusammen mit den Materialien an unsere Kunden geliefert.



KALİTE POLİTİKASI

Faaliyetimize başladığımız günden bu güne gösterdiğimiz gelişim içinde müşterilerimiz, tedarikçilerimiz ve çalışanlarımız ile birlikte kazandığımız değerlerimiz bize kalite konusunda her zaman rehberlik etmiştir.

Koşulsuz müşteri memnuniyetini üst düzeyde tutarak, uluslararası standartlara uygun üretim gerçekleştirmekteyiz.

Kalite kontrol laboratuvarlarımızda ürettiğimiz her ürün için analiz raporu hazırlamaktayız.

Kimyasal Analiz: Ürettiğimiz ürünleri doğrudan etkileyen hammaddelerin analiz raporlarını referans olarak kimyasal testler karşılaştırılır.

Mekanik Analiz: Kopma cihazlarımız ile çekme ve gerilme testleri yapılmaktadır. Sertlik, radius, tolerans, kesit daralması ve uzama ölçümleri yapılmaktadır.

Yüzeysel kontrolünde makro ve mikro incelemeler yapılmaktadır.

Bulunan sonuçlar, üretilen tüm ürünler için ayrı ayrı raporlanarak malzeme ile müşterilerimize sevk edilir.



Our profile: distinct quality awareness

From the early beginnings of our company up until now, the values we have been gaining in cooperation with our customers, suppliers and employees together have been served as a guide for us.

For us, customer satisfaction is always of paramount importance.

In our quality department we conduct several tests on the products.

Chemical tests: we compare the chemical analysis of our raw material suppliers with our ordering information or other specifications.

Mechanical tests: tensile and stress tests are performed by using appropriate equipment. Hardness, radius, tolerances, constriction and elongation are measured, too.

The results of all products are recorded separately and submitted with the material to our customers.



PRODUKTION

Auf unseren Anlagen können wir kalt gewalzte Flachdrähte und Profile in Dimensionen von 0,10-16,00 mm produzieren. Neu hinzugekommen ist der Drahtzug - in unserer neuen Abteilung können wir Runddrähte im Durchmesserbereich 0,50-8,00mm ziehen.

In allen Produktionsprozessen verwenden wir sorgfältig ausgesuchte Rohstoffe in hoher Qualität unter Verwendung modernster Technologie bei stetiger Qualitätsüberwachung, wobei der Kunde und seine Zufriedenheit stets im Mittelpunkt stehen.

ÜRETİM

Tesislerimizde 0,10 – 16,00 mm boyutlarında soğuk haddelenmiş yatsı teller ve profilleri üretiliyoruz. Yeni bir ek tel çekme, 0,50 - 8,00mm arasında değişen çaplarda yuvarlak teller çekiyoruz. Tüm üretim süreçlerinde dikkatle ve sürekli kalite izleme, müşteri ile en son teknoloji kullanılarak yüksek kalitede hammadde üretiliyoruz, ama bizim için bu esnada en önemlisi müşteri memnuniyetidir.

PRODUCTION

We are able to produce cold rolled flat wire and profiles in dimension of 0,10-16,00mm. Recently, we have implemented our new wire drawing department and are now producing round wires in a diameter range of 0,50-8,00mm.

We use carefully selected raw materials of high quality for all production processes with regard to the latest technology and continuous quality maintaining, where our customer satisfaction is always in the centre of attention.



Runddrahte

Yuvarlak Teller

ANWENDUNG Round Wires

ANWENDUNGSBEREICH

Ladenbau, Displays, Automotive,
Mobelindustrie, Haushaltswaren, Ketten,
Strahlgut, Werkzeugtrager, Filterindustrie,
Zaunbau, Garten- und Landschaftsgestaltung,
Verbindungselemente, Logistik, Bauindustrie,
Elektro- u. Kabelindustrie, Drahtbiegeteile,
Hausgerate und Gastronomie, Tierhaltung



KULLANIM ALANLARI

Shopfitting, Goruntuler, Otomotiv, Mobilya, Ev
Eşyaları, Zincirler, Aşındırıcı Malzeme,
Alet Desteęi, Filtre Sanayi, it, Peyzaj, Baęlantı
Elemanları, Lojistik, Inaat, Elektrik ve.
Kablo Sanayi, Tel Paraları, Ev Aletleri ve Gıda
Sektru, Hayvancılık Sektru

APPLICATIONS

Shopfitting, Displays, Automotive, Furniture,
Household Goods, Chains, Abrasive Material,
Tools, Filter Industry, Fences, Landscaping,
Fasteners, Logistics, Construction, Electrical and
Cable Industry, Bent Wire Components, Home
Appliances and Catering, Animal Husbandry



Runddrahte

Yuvarlak Teller

YUVERLAK TELLER

Runddrahte

Round Wires

Round Wires

ABMESSUNGS

ABMESSUNGSBEREICHE

- Abmessungsbereich 0,50 mm – 8,00 mm
je nach Ausfuhrung, Oberflache und Querschnitt
- andere Abmessungen auf Anfrage moglich

BEREICHE

Olcu Boyutlari

- Boyut aralığı 0.50mm - 8.00mm

Olcuye baėlı olarak , yuzey ve kesit

Diger Boyutlar Istek uzerine

OLCU
BOYUTLARI

Dimensional Range

- dimension: 0,50mm – 8,00mm
depending on version, surface and cross section
- other dimensions on request

DIMENSIONAL
RANGE



Behandlungszustande bezogen auf Walzdraht und Oberflache /

Firmaşine ve Yuzeye Bagli Olarak tedavi Koşulu /

Treatment condition according to wire rod and surface

neue Bezeichnung Yeni Atama New term	Alte Bezeichnung Eski Atama Old term	Erluterung Aciklama Explanation
+ U		unbehandelt / işlenmemiş / untreated
+ U + C	K	kalt gezogen / soğuk çekilmiş / cold drawn
+ AC	G	geglüht / tavllanmış / annealed
+ AC + C	GK	geglüht, nachgezogen / tavllanmış ve çekilmiş / annealed and drawn
+ U + C + AC	KG	gezogen, geglüht / çekilmiş ve tavllanmış / drawn and annealed
+ U + C + AC + LC	KGK	gezogen, geglüht, nachgezogen / çekilmiş tavllanmış / drawn, annealed and drawn

Oberflachen / Yuzey / Surface Finish:

- blank, trockenblank, hellblank, nassblank, verkupfert (rotlich), schmierblank, phosphatiert, schwarz- oder blankgeglüht
- parlak, fosfat, ıslakparlak, acikparlak, yağlanmış yüzey, siyah, tavllanmış, bakır (kırmızımsı)
- blank, dry blank, bright, wet blank, copper (reddish), lubricated blank, phosphated, black or bright annealed



Produkte / urunler / Products:

Eisendraht / Fabrikationsdraht

- in blanker Ausfuhung
- mit verchromungsfahige Oberflachen
- mit beschichtungsfahiger Oberflachen
- mit verzinkungsfahiger Oberflache

Demir tel / Tel imalatı

- Parlak kaplama
- Krom Kaplamaya Uygun Yuzey
- kaplanabilir yuzeyler
- Galvaniz Kaplamaya Uygun Yuzey

iron wire / factory wire

- blank finish
- with a surface that can be chrome-plated
- with a surface that can be coated
- with a surface that can be zinc-coated

Aufmachungen / Lieferformen / packaging:

Fabrikationsringe, Kronenstocke, parallel oder Lage / Lage
gespulte Coils, Stangen, Spulen, Sonderaufmachungen auf
Anfrage

*Paralel retim yuzuk, ta blokları, ubuklar, makara, istek
uzerine zel ambalajlar*

**fabrication coils, headstocks (spooled parallel or layer on
layer), layer spooled coils, rods, spools, special packaging
on request**

Round Wires



FLACHDRÄHTE

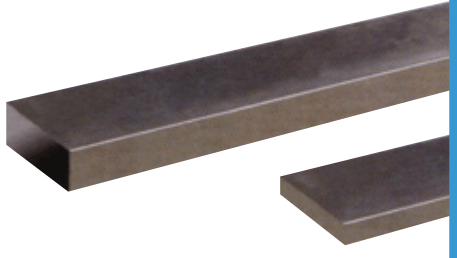
FLACHDRÄHTE

YATSI TELLER

DÜZ TELLER

FLAT WIRES

FLAT WIRES



Dicke

Kalınlık
Thickness

0,10 mm - 7,00 mm

Toleranz / Tolerans / Tolerance $\pm 0,005 - 0,010$ mm

Breite

Genişlik
Width

0,30 mm - 16,00 mm

Toleranz / Tolerans / Tolerance $\pm 0,02 - 0,04$ mm

Kanten

Köşeler
Edges

Naturkanten, gerundete Kanten, scharfe Kanten mit Radius.

Doğal köşe, Kenarları yuvarlatılmış ve radüslü keskin köşeler.
Natural, rounded edges and sharp edges with radius.



Bitte nehmen Sie Kontakt für weitere Informationen mit uns auf.

Daha fazla bilgi için lütfen iletişim kurunuz.

Please contact us for further information.

HALBRUNDDRÄHTE

HALBRUNDDRÄHTE

YARIM YUVARLAK TELLER

YARIM YUVARLAK TELLER

HALF ROUND WIRES

HALF ROUND WIRES



Dicke

Kalınlık
Thickness

0,40 mm - 6,00 mm

Breite

Genişlik
Width

0,80 mm - 12,00 mm

Kanten

Köşeler
Edges

Naturkante, scharf, gerundet

Naturel, keskin, yuvarlak

Natural, sharp, rounded



Eine Fertigung bis maximal $\varnothing 10,00$ mm Draht ist möglich.

Maximum $\varnothing 10,00$ mm'e kadar telden üretim prosesimiz mevcuttur.

A production up to maximum $\varnothing 10,00$ mm is possible.

VIERKANTDRÄHTE

SQUARE WIRES

KARE TELLER

VIERKANT DRÄHTE

Abmessungsbereich /
Ölçüler boyutlar / dimensional area:

0,35 x 0,35mm - und 8,50 x 8,50mm

Andere Abmessungen auf Anfrage möglich. /
Talep üzerine diger boyutlar. / Other dimensions
on request.

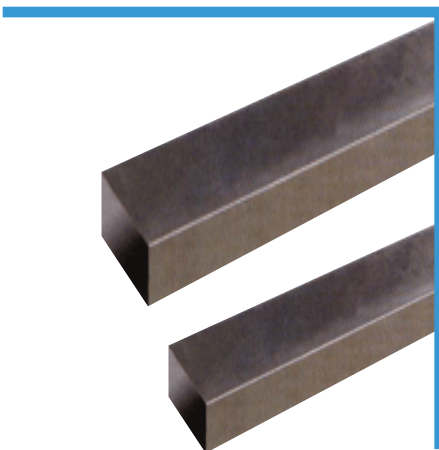
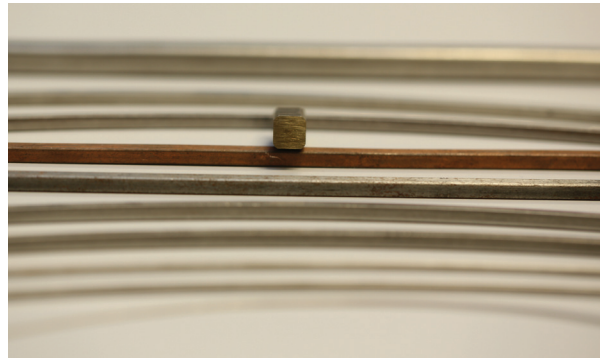
KARE TELLER

Je nach Kundenanforderungen und Verwendungszweck: scharf, Naturkanten oder gezogene Kantenausführung. /

Müsteri isteklerine ve kulanım özelliklerine göre keskin, Naturel-köşe yada çekilmiş köseli /

According to customers`request or pupose with sharp, natural edges or drawn edges.

SQUARE WIRES



Gewalzt oder gezogener Vierkantdraht mit scharfen Kanten.

Ezilmis yada Cekilmis Keskin Köseli Kare Tel.

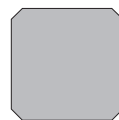
cold rolled or cold drawn square wire with sharp edges



Gewalzt oder gezogener Vierkantdraht mit Naturwalzkanten.

Ezilmis yada Cekilmis Naturel Köseli Kare Tel.

cold rolled or cold drawn square wire with natural edges



Gezogener Vierkantdraht mit abgeschrägten Kanten.

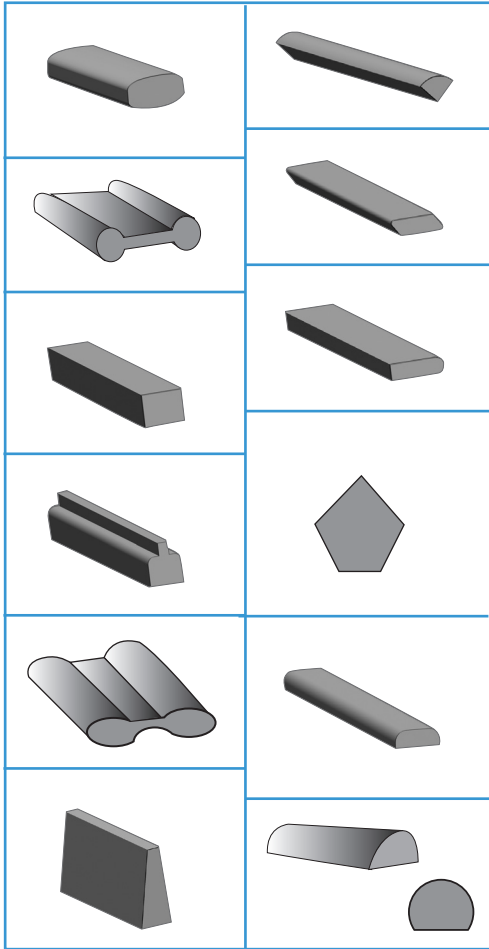
Cekilmis Düz Köseli Kare Tel.

cold drawn square wire with natural edges

ANDERE PROFIL-DRÄHTE

OTHER PROFILE WIRES

DİĞER PROFİL TELLER

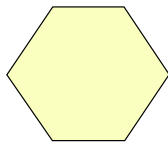


Je nach Kundenanforderung und Verwendungszweck ist eine Drahtherstellung bis maximal 15,00 mm möglich. Die Toleranzen können entsprechend der gewünschten Größe und Kantenausführung (scharf und abgerundet) variieren.

Maximum \varnothing 15,00 mm ölçü boyutları ile müşteri isteklerine ve kullanım özelliklerine göre profil tel üretimi yapılmaktadır. Toleranslar, istenilen boyut aralığı ve köşe formatına göre değişiklik gösterebilir. Doğal haddelenmiş, yuvarlatılmış veya keskin köşeler şeklinde müşteri talebine göre üretilir.

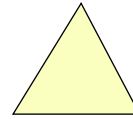
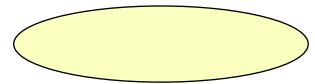
Depending on customer's requirements and purpose a production of profile wire up to maximal 15,00 mm is possible. The tolerances according to the desired size and edges finish (sharp or rounded) could vary.

Kaltgezogen, Trapez
Trapez / Cold drawn, trapeze

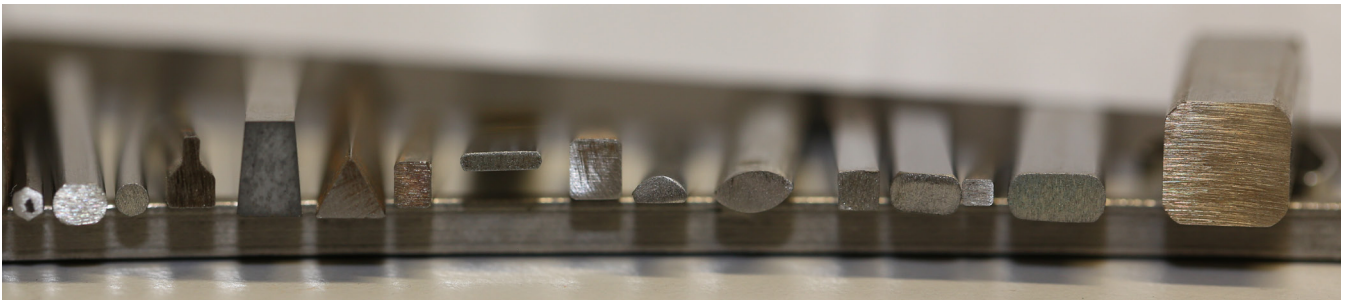


Kaltgezogen, Sechskantdraht
Çekilais altigen tel /
Cold drawn, hexagonal wire

Kalt gewalzt / gezogen, Ovalschnitt
Oval kesitli / Cold drawn, oval



Kaltgezogen, Dreikantdraht
Çekilmis üçgen Tel /
Cold drawn, triangle wire



STANDART	W- NO	Grade	CHEMICAL ANALYSIS %												
			C	Si max	Mn	Ni max	P max	S	Cr max	Mo max	Al max	Cu max	B	Other	
EN 10277 - 2	1.0301	C10	0,07 - 0,13	0,400	0,30 - 0,60		0,045	0,045							
EN 10277 - 2	1.0401	C15	0,12 - 0,18	0,400	0,30 - 0,80		0,045	0,045							
EN 10277 - 2	1.0407	C16	0,12 - 0,18	0,400	0,60 - 0,90		0,045	0,045							
EN 10277 - 2	1.0501	C35	0,32 - 0,39	0,40	0,50 - 0,80	0,400	0,045	0,400	0,100						
EN 10277 - 2	1.0503	C45	0,42 - 0,50	0,400	0,50 - 0,80	0,400	0,045	0,045	0,400	0,100				Cr+Mo+Ni max. 0,63%	
EN 10277 - 2	1.0511	C40	0,37 - 0,44	0,400	0,50 - 0,80	0,400	0,045	0,045	0,400	0,100			0,0008-0,005	Cr+Mo+Ni max. 0,63%	
EN 10277 - 2	1.0535	C55	0,52 - 0,60	0,400	0,60 - 0,90	0,400	0,045	0,045	0,400	0,100				Cr+Mo+Ni max. 0,63%	
EN 10277 - 2	1.0601	C60	0,57 - 0,65	0,400	0,60 - 0,90	0,400	0,045	0,045	0,400	0,100			0,0008-0,005		
EN 10083 - 2	1.1151	C22E	0,17 - 0,24	0,400	0,40 - 0,70	0,400	0,030	0,035	0,400	0,100					
EN 10084	1.1121	C10E	0,07 - 0,13	0,400	0,30 - 0,60		0,035	0,035							
EN 10084	1.1141	C15E	0,12 - 0,18	0,400	0,30 - 0,60		0,035	0,035							
EN 10132 - 3	1.1178	C30E	0,27 - 0,34	0,400	0,50 - 0,80	0,400	0,035	0,035	0,400	0,100					
EN 10277 - 5	1.1181	C35E	0,32 - 0,39	0,400	0,50 - 0,80	0,400	0,030	0,035	0,400	0,100			0,0008-0,005	Cr+Mo+Ni max. 0,63%	
EN 10277 - 5	1.1186	C40E	0,37 - 0,44	0,400	0,50 - 0,80	0,400	0,030	0,035	0,400	0,100				Cr+Mo+Ni max. 0,63%	
EN 10277 - 5	1.1191	C45E	0,42 - 0,50	0,400	0,50 - 0,80	0,400	0,030	0,035	0,400	0,100				Cr+Mo+Ni max. 0,63%	
EN 10083 - 2	1.1203	C55E	0,52 - 0,60	0,400	0,60 - 0,90	0,400	0,030	0,035	0,400	0,100				+HH5/ +HH15	
EN 10277 - 5	1.1206	C50E	0,47 - 0,55	0,400	0,60 - 0,90	0,400	0,030	0,035	0,400	0,100					
EN 10277 - 5	1.1221	C60E	0,57 - 0,65	0,400	0,60 - 0,90	0,400	0,030	0,035	0,400	0,100				Cr+Mo+Ni max. 0,63%	
EN 10132 - 4	1.1231	C67S	0,65 - 0,73	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	0,400	0,025	0,025	0,400	0,100					
EN 10132 - 4	1.1248	C75S	0,70 - 0,80	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	0,400	0,025	0,025	0,400	0,100					
EN 10132 - 4	1.1269	C85S	0,80 - 0,90	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	0,400	0,025	0,025	0,400	0,100					
EN 10132 - 4	1.1274	C100S	0,95 - 1,05	0,15 - 0,35	0,30 - 0,60	0,400	0,025	0,025	0,400	0,100					
EN 16120 - 2	1.0300	C4D	0,060	0,300	0,30 - 0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,050	0,010	0,300			

STANDART	W- NO	Grade	CHEMICAL ANALYSIS %											Other	B
			C	Si max	Mn	Ni max	P max	S	Cr max	Mo max	Al max	Cu max			
EN 16120 - 2	1.0304	C9D	0,10	0,300	0,30-0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,05	0,01	0,30			
EN 16120 - 2	1.0310	C10D	0,08 - 0,13	0,300	0,30 - 0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0311	C12D	0,10 - 0,15	0,300	0,30 - 0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0313	C7D	0,05 - 0,09	0,300	0,30 - 0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0413	C15D	0,12 - 0,17	0,300	0,30 - 0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0414	C20D	0,18 - 0,23	0,300	0,30 - 0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,050	0,010	0,300		0,0008-0,005	
EN 16120 - 2	1.0415	C26D	0,24 - 0,29	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,250	0,03	0,03	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0416	C18D	0,15 - 0,20	0,300	0,30 - 0,60	0,250	0,035	0,035	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0516	C38D	0,35 - 0,40	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,250	0,03	0,03	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0517	C48D	0,45 - 0,50	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0518	C56D	0,53 - 0,58	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0530	C32D	0,30 - 0,35	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,250	0,03	0,03	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0541	C42D	0,40 - 0,45	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,250	0,03	0,03	0,200	0,050	0,010	0,300			
EN 16120 - 2	1.0586	C50D	0,48 - 0,53	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0588	C52D	0,50 - 0,55	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0609	C58D	0,55 - 0,60	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0610	C60D	0,58 - 0,63	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0611	C62D	0,60 - 0,65	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0612	C66D	0,63 - 0,68	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0613	C68D	0,65 - 0,70	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0614	C76D	0,73 - 0,78	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0615	C70D	0,68 - 0,73	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0616	C86D	0,83 - 0,88	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0617	C72D	0,70 - 0,75	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250		0,0008-0,005	
EN 16120 - 2	1.0618	C92D	0,90 - 0,95	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0620	C78D	0,75 - 0,80	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0626	C82D	0,80 - 0,85	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			
EN 16120 - 2	1.0628	C88D	0,85 - 0,90	0,10 - 0,30	0,50 - 0,80	0,200	0,03	0,03	0,150	0,050	0,010	0,250			

EN 10270-1:2001 Patented cold drawn unalloyed steel spring wire

STANDART	Grade	DIN	JIS	CHEMICAL ANALYSIS %					
				C	Si	Mn	P max	S max	C max
EN 10270 -1	SL	17223 - 1	JIS 3522	0,35 - 0,85	0,10 - 0,30	0,50 - 1,00	0,020	0,025	0,120
EN 10270 -1	SM	17223 - 1	JIS 3522	0,55 - 0,85	0,10 - 0,30	0,50 - 1,00	0,020	0,025	0,120
EN 10270 -1	DM	17223 - 1	JIS 3522	0,55 - 0,85	0,10 - 0,30	0,50 - 1,00	0,020	0,025	0,120
EN 10270 -1	SH	17223 - 1	JIS 3522	0,55 - 1,00	0,10 - 0,30	0,50 - 1,00	0,020	0,025	0,120
EN 10270 -1	DH	17223 - 1	JIS 3522	0,55 - 1,00	0,10 - 0,30	0,50 - 1,20	0,020	0,025	0,120

UNI 3823:75 / DIN 17223-1, BS 5216:91 / AFNOR NF A47-301:76

EN 10270-2:2001 Oil hardened and tempered spring steel wire

STANDART	Grade	ASTM	JIS	CHEMICAL ANALYSIS %						
				C	Si	Mn	P max	S max	Cr	Cu max
EN 10270 - 2	FDC	A229 / A229M	G3560 SWO-A	0,60 - 0,75	0,15 - 0,35	0,50 - 1,20	0,030	0,025		0,120
EN 10270 - 2	FDSiCr	A401 / A401M	G3560 SWOSC-B	0,50 - 0,60	1,20 - 1,60	0,50 - 0,90	0,030	0,025	0,50 - 0,80	0,120
EN 10270 - 2	TDSiCr	A401 / A401M	G3560 SWO SC-B	0,50 - 0,60	1,20 - 1,60	0,50 - 0,90	0,025	0,020	0,50 - 0,80	0,100
EN 10270 - 2	VDSiCr	A877 / A877M	G3561 SWOSC-V	0,50 - 0,60	1,20 - 1,60	0,50 - 0,90	0,025	0,020	0,50 - 0,80	0,060

Stainless steel wire

STANDART	W.- NO	Grade	CHEMICAL ANALYSIS %														Fe	B
			C	Si max	Mn max	Ni	P max	S max	Cr	N max	Ti max	Al	Mo max	Cu max				
EN 10270-3	1.4301	X5CrNi18-10	0,070	1,000	2,000	8,00 - 10,5	0,045	0,015	17,50 - 19,50	0,110								
EN 10088 - 5	1.4305	X8CrNiS18-9	0,100	1,000	2,000	8,00 - 10,00	0,045	0,15 - 0,35	17,00 - 19,00	0,110						1,00		
EN 10270-3	1.4310	X10CrNi 18-8	0,05 - 0,15	2,000	2,000	6,00 - 9,50	0,045	0,015	16,00 - 19,00	0,110				0,8				
EN 10270-3	1.4401	X5CrMo17-12-2	0,070	1,000	2,000	10,00 - 13,00	0,045	0,015	16,50 - 18,50	0,110					2,00 - 2,50			
EN 10270-3	1.4568	X7CrNiAl17-7	0,090	0,700	1,000	6,50 - 7,80	0,040	0,015	16,00 - 18,00			0,70 - 1,50						
EN 10028-7	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	0,080	1,000	2,000	10,50 - 13,50	0,045	0,015	16,50 - 18,50		5xC-0,70			2,00 - 2,50				
EN 10088-5	1.4021	X20Cr13	0,16 - 0,25	1,00	1,50			0,040	0,015	12,00 - 14,00								
EN 10088-3	1.4034	X46Cr13	0,43 - 0,50	1,00	1,00			0,040	0,015	12,50 - 14,50								
EN 10088-3	1.4104	X14CrMoS17	0,10 - 0,17	1,00	1,50			0,040	0,15-0,35	15,50 - 17,50					0,20-0,60			
EN 10028-7	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	0,03	1,00	2,00	10,00 - 13,00	0,045	0,015	16,50 - 18,50	0,10					2,00-2,50			
EN 10270-3	1.4539	X1CrNiMoCu25-20-5	0,20	0,70	2,00	24,00 - 26,00	0,03	0,01	19,00 - 21,00	0,15					4,00-5,00	1,20-2,00		
EN 10028-7	1.4541	X6CrNiTi18-10	0,08	1,00	2,00	9,00 - 12,00	0,045	0,015	17,00 - 19,00		5xC-0,70							
EN 10088-1	1.4841	X15CrNiSi25-21	0,20	1,50-2,50	2,00	19,00 - 22,00	0,045	0,015	24,00 - 26,00	0,11								

Special alloys

STANDART	W.- NO	Grade	Other name	CHEMICAL ANALYSIS %														Fe	B	Co	Other
				C	Si max	Mn max	Ni	P max	S max	Cr	N max	Ti max	Al	Mo max	Cu max						
EN 10088-1	2.4610	NiMo16Cr16Ti	Hastelloy C4	0,015	0,08	1,00	Rest	0,025	0,015	11,00 - 18,00		0,75-1,30			14,00 - 17,00	0,50	3,20		2,05		
EN 10088-1	2.4632	NiCr20Co18Ti	Nimonic 90	0,13	1,00	1,00	Rest	0,02	0,015	18,00 - 21,00		2,00-3,00				0,20	1,50	0,02	15,00-21,00	Zr max. 0,15	
EN 10088-1	2.4669	NiCr15Fe7TiAl	Inconel X 750	0,08	0,50	1,00	70,00	0,02	0,015	14,00 - 17,00		2,25-2,75	0,40-1,00			0,50	5,00-9,00		1,00	Nb+Ta 0,07-1,20	

PRÜFUNG

PRÜFUNG

TESTLER

TESTLER

TESTING TESTING

Wir prüfen unsere Produkte anhand folgender Tests:

- mechanischer Test
- Mikrostruktur-Test
- Zugfestigkeits-Test
- Radiusmessung
- Material-Oberflächenmessung

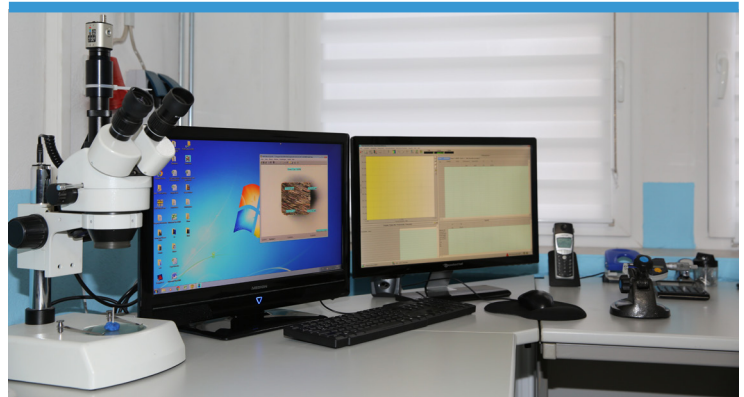
Ürettiğimiz ürünleri Uyguladığımız testler aşağıdaki gibidir.

- Mekanik test
- Mikroyapı testi
- Kopartma testi
- Radüs ölçümü
- Malzeme yüzey ölçümü



We conduct following tests with our products:

- Mechanical test
- Microstructure test
- Tensile test
- Radius measurement
- Surface measurement





ANWENDUNG

ANWENDUNG

- Automotive (z.B. Drhte fr ABS-Systeme, Schloss-Mechanismen, Federn, Autositze)
- Elektrogerte (z.B. Drhte fr elektrische Anschlsse)
- Rund um's Baby/Kind (z.B. Baggy und Kinderwagen)
- Mbel- und Buroausstattung (z.B. Schloss-Mechanismen)
- Weie Ware
- Bauwesen (z.B. Armaturen, Fensterverschlsse)
- Bauholzindustrie (z.B. Sperrholzbnder, Drahtgeflechte, Webdrhte)

KULLANIM ALANLARI

- Otomotiv (Silecek kolları ve telleri, ABS Sistemleri, Kilit mekanizmaları, Turbo yayları, Cam otomatikleri, motor kapađı yayları, araba koltuk ve gvdeleri)
- Elektrikli Aletler (Elektrik bađlantı noktalarında, Konveyor Fırın Bantları)
- ocuk Bakımı (Pusetler, ocuk arabaları)
- Mobilya ve Ofis Ekipmanları (Kilitleme Mekanizmaları)
- Beyaz Eya (Ocak st taıyıcılar ve diđerleri)
- Yapı Sektr (İspanyolet, armatr vb.)
- Mimarlık ve Yapı Sektr
- Ahap Kereste Sektr (Kontrplak bantları, rg Telleri, Grsel rg)

APPLICATIONS

- Automotive sector (i.e. wires for ABS-System, Locking mechanisms, springs, car seats)
- Electrical appliances (i.e. wires for electric connection)
- Child care (i.e. pushchairs, baby carriages)
- Furniture and office equipment (i.e. locking mechanisms)
- White goods
- Architecture and building sector (i.e. armatures, Espagnolettes)
- Lumber sector (i.e. strips for plywood, weaving wire)

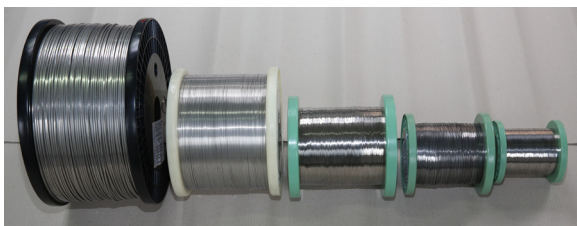
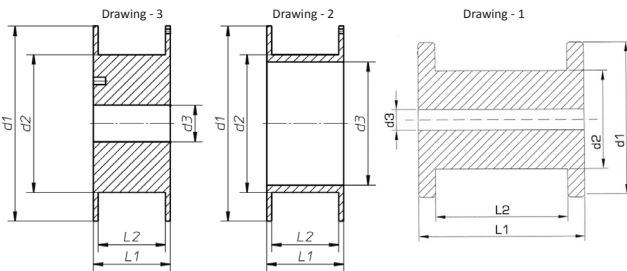
VERPACKUNG VERPACKUNG PAKETLEME PAKETLEME PACKAGING PACKAGING

Abhängig von der Drahtabmessung, der Profilform und Verfügbarkeit der Verpackungsarten sind folgende Aufmachungen möglich:

Tel çapı, profil formu ve uygulama alanına bağlı olarak aşağıdaki tablodaki makaralarda paketleme yapılır.

Depending on the dimension of the wire and profile we can offer the following packaging:

Spule Spool	Drawing	Weight of empty	Outer Width	Inner Diameter	Bore Diameter	Flange Diameter	Core Diameter	weight
		kg	mm	mm	mm	mm	mm	(to max.)
K80	1	0.07	80	64	16	80	50	1
K100	1	0.13	100	80	16	100	63	2
K125	1	0.22	125	100	16	125	80	3
K160	1	0.39	160	128	22	160	100	6
K200	1	0.60	200	160	22	200	125	12
K250	1	1.05	200	160	22	250	160	20
K355	1	1.85	200	160	36	355	224	45
RP 500 (wood spool)	1	21.00	450	400	80	750	470	500
DWF 500	1	8.20	250	180	36	500	315	100
SD 300 K	3	0.65	103	91	50,5	300	212	15
SH 370 K	2	0.41	80	70	305	370	311	12
SH 390 K	2	0.55	89	79	305	390	310	18
SH 460 K	2	1.85	105	91	305	460	319	40
B 760 N (metal)		22.50	270	240	40	760	435	250
B 760 S (metal)		37.00	280	240	40	760	435	350

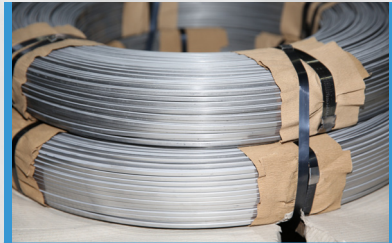
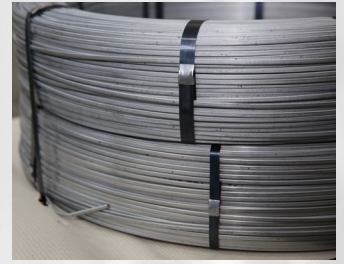


Weitere Informationen zu diesen Aufmachungen auf Anfrage!
For further information please get in touch with us!





Z2 Coils und Z3 Coils



Geschollter Ring
Kangal
Bunched Coil



Coil Inner Diameter mm	Weight (to max.) kg
300-600	1-600



Packenwicklung
Sarma Kangal
Packing Winding

Coil Inner Diameter mm	Coil Outer Diameter mm	Packing Width mm	Weight (to max.) kg
300-400	700	100-180	150
300-400	700	150-300	250
450-600	850	140-300	500



Weitere Informationen zu diesen Aufmachungen auf Anfrage! For further information please get in touch with us!

Wenn Sie Qualität suchen,
sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

Wenn Sie Qualität suchen,
sind Sie bei uns an der richtigen Adresse!

*Aradığınız kalite ise
Aradığınız kalite ise doğru adrestesiniz !
doğru adrestesiniz !*


If you are looking for quality,
you have come to the right place!
you have come to the right place!

AT WIRE

PROFILE & DRAHT



AT WIRE GmbH & Co. KG

Dahler Straße 21 
58762 Altena / Dahle
GERMANY

Tel.: 0049 (0) 2352 / 54934-0

Fax: 0049 (0) 2352 / 54934-15

mail: info@at-wire.de

www.at-wire.de